

Y.MU 2000 Prüfung von Rad-Reifen-Einheiten



Ob in Entwicklung, Design, Fertigungsprozess oder Unfalluntersuchungen – die Forderungen nach Röntgenprüfung von Rad-Reifen-Einheiten verstärken sich ständig.

Die YXLON Röntgenkabine MU 2000 eignet sich besonders für die Inspektion von Rad-Reifen-Einheiten, um zu gewährleisten, dass der Reifenwulst an jeder Stelle 100% dicht auf dem Rad sitzt, auf das der Reifen montiert ist. Prüfungen auf korrekten Lagenversatz und Stärkenabweichungen bei Innenseele, Seitenwänden oder Lauffläche sind schnell und einfach durchzuführen.

Die Rad-Reifen-Einheit wird zur Prüfung einfach mittels Schnellspannvorrichtung auf den integrierten Radantrieb montiert. Der 6-Achsen-Manipulator bietet dabei maximale Flexibilität für die schnelle und effiziente Röntgenprüfung in Echtzeit.

YXLON. The reason why.

- Sichere, eindeutige Prüfergebnisse
- Exzellente Bildqualität in Echtzeit
- Niedrige Stückprüfkosten
- Wirtschaftliches, modernes Prüfsystem



Prüfteilabmessungen

Außendurchmesser max.	620 mm
Breite max.	350 mm

Röntgensystem MG165/2.25*

160 kV Metall-Keramik Röntgenröhre
Einstellbereich 8 - 160 kV
Wasserkühlung, min. Durchfluss 4 l/Min

Bedienpult MU 2000

Das Bedienpult besteht aus den folgenden Komponenten:
Steuereinheit MGC41 für das Röntgensystem
Bedienung für den 5-Achsen-Manipulator
Bedienfeld für Bildverstärker und Motorblende
Kontrastreicher 17"-Schwarzweiß-Video-Monitor

Technische Daten Steuerpult

Netzversorgung:	1 x 230 V, 50/60 Hz
Netzsicherung:	35 A, träge
Leistungsaufnahme:	max. 5 kW
Abmessungen (L x H x T):	ca. 1.500 x 1.720 x 1.100 mm
Gewicht:	ca. 250 kg

Vorschriften

Die Produkte von YXLON International X-Ray GmbH werden nach strengen Sicherheits- und Qualitätsstandards gefertigt und z.B. nach folgenden Normen geprüft:

- UVV
- EURATOM 96/29
- CE-Konformität
- Deutsche Röntgenverordnung von 2003
- VDE-Vorschriften 0100 und 0113
- 21 CFR § 1020.40 (auf Anfrage)
- DIN 54113
- IEC 529 Schutzarten
- 47 CFR § 15 (FCC)

Das Qualitätssicherungssystem der YXLON International X-Ray GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Manipulation

Achsen			Verfahrwege	Geschwindigkeiten
Scan (auf/ab)	y	motorisiert	900 mm	0 - 15 m/Min
Horizontal ²	z	motorisiert	650 mm	0 - 15 m/Min
Drehung (Drehteller)	ω_1	motorisiert	$\pm 90^\circ$	0 - 6 U/Min
Neigung	φ	motorisiert	$\pm 30^\circ$ ¹	0 - 7 °/Sek
Drehung (Rad)	ω_2	motorisiert	$\pm 360^\circ$	0 - 6 U/Min
Fokus-zu-Detektor-Abstand			650 mm - 950 mm	

¹Eingeschränkte Neigung in höchster und tiefster Lage

²Ohne Montage des Rollenbocks

Strahlenschutzkabine

Die Strahlenschutzkabine ist konzipiert für die Abschirmung von Röntgenstrahlung bis zu 160 kV / 19 mA. Die Beladetür wird elektrisch überwacht durch zwei unabhängige Sicherheitskreise.

Abmessungen Kabine

Über alles (L x H x T):	ca. 2.200 x 2.700 x 1.800 mm
Kabine (L x H x T):	ca. 2.200 x 2.120 x 1.800 mm
Vordere Türöffnung (B x H):	ca. 760 x 1.150 mm
(Öffnungszeit \leq 2 Sek)	
Gewicht:	ca. 4.000 kg (inkl. Einbauten)

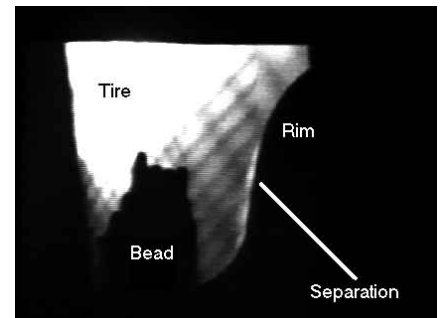
Bildgebendes System*

Bildverstärker mit 9" (22 cm) Eingangsschirm, umschaltbar auf 7" (16 cm) und 5" (12 cm)
CCD-Videokamera
Y.Display 1712, 17" (43 cm) s/w-Spezialmonitor zur optimalen Wiedergabe von Röntgenbildern

Optionen

- PC-basierte Ablaufsteuerung für die sichere und schnelle Automatisierung wiederkehrender Prüfabläufe. Positions- und Geschwindigkeitswerte werden ebenso gespeichert wie Röntgen- und Bildverbesserungssequenzen.
- Bildverbesserungs- und -archivierungsprogramm IMAGE 2500i oder IMAGE 2500i-R
- Wasserkühler WL3002 für die sichere Kühlung der Röntgenröhre

Weitere Optionen auf Anfrage.



Ablösung des Reifenwulstes von der Radfelge

* Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem gesonderten Datenblatt.