

Y.CT Lösungen CT-basierte Röntgenprüfsysteme

Die zerstörungsfreie Materialprüfung bietet mit Hilfe der Computertomographie in vielen Bereichen der Industrie die Möglichkeit, den stetig steigenden Qualitätsanforderungen gerecht zu werden. YXLON eröffnet dabei mit der Entwicklung der CT-Produktpalette eine neue Dimension in der Prüftechnik und setzt internationale Standards.

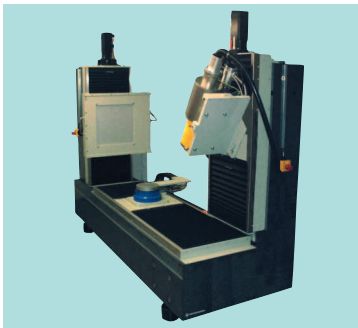


Y.CT Compact für produktionsnahe CT-Prüfungen

Design in kompakter Vollschutzstrahlenschutzkabine. Problemlose Integration in den Produktionsprozess sowie einfache anwenderfreundliche Bedienung und Prüfungsablauf. Hohe Prüfzyklen durch schnelle Messzeiten ermöglichen niedrige Stückprüfkosten.

Gut geeignet für Materialprüfung wie Lunker-, Rissuche und Qualitätskontrollen in der Serienproduktion. Optimiert für mittlere Prüfteilgrößen von Gussteilen aus Aluminium und Leichtmetall oder Kunststoffe.

Messkreis: 300 mm Durchmesser, 500 mm Höhe
Wahlweise 225-kV- oder 320-kV-Röntgenröhre
Wahlweise Zeilen- oder Flächendetektor



Y.CT Precision für hochauflösende Ergebnisse

Die Stärke des Systems liegt in der detaillierten Untersuchung von kleinen Prüfbereichen. Schnelle Erfassung von Komplettvolumen durch spezielle Inline-Rekonstruktion. Exakte Reproduzierbarkeit der Prüfabläufe.

Spezialisiert für Prüf- und Messaufgaben im μm -Bereich. Einsatzmöglichkeiten liegen in der Qualitätssicherung und bei 100%-Prüfungsbedarf. Ausgelegt für kleinste bis mittlere Prüfteilgrößen wie IC und Leiterplatten. Optimal für Werkstoffe wie Leichtmetall, Plastik oder Metallschäume.

Messkreis: 240 mm Durchmesser, 750 mm Höhe
Offene 225-kV-Mikrofokusröhre
Flächendetektor mit vertikaler Messkreiserweiterung

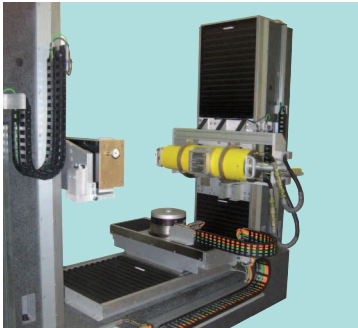


Y.CT Universal für ein breites Prüfteilspektrum

Bietet einen ausgedehnten Prüfraum mit gleichbleibend hoher Messgenauigkeit innerhalb des Prüfraumes.

Leistungsstarker Manipulator für voluminöse und schwere Prüfstücke. Überwiegend Anwendung in Forschung und Entwicklung sowie für die schnelle Qualifizierung von Prototypen. Geeignete Prüfobjekte sind Gussteile aus Aluminium und Stahl sowie Werkstoffe aus Beton, Keramik oder Gummi. Manipulator verfährt mittlere bis große Prüfteile wie z.B. Motorblöcke oder Getriebegehäuse.

Messkreis: 620 mm Durchmesser, 1.200 mm Höhe
450-kV-Röntgenquelle
Zeilen- und Flächendetektor



Y.CT Modular für flexible Anforderungen

Modular konfigurierbarer Aufbau des CT-Systems. Alle Module sind nachrüstbar. Problemlose Anpassung an die betrieblichen Prüfaufgaben. Ermöglicht ein sehr breites Spektrum an Prüfaufgaben und Prüfobjekten in einer Anlage.

Gut geeignet für Prüf- und Messaufgaben bei Gussteilen, Verbundwerkstoffen, Elektronikkomponenten. Erfassung von inneren und äußeren Geometrien von kleinsten bis mittleren Prüfteilgrößen wie z.B. von Steckerkontakten bis hin zu Zylinderköpfen.

Messkreis: 620 mm Durchmesser, 600 mm Höhe
Optional Mikro- und/oder Makrofokus-Röntgenröhre
Optional Zeilen- und/oder Flächendetektor

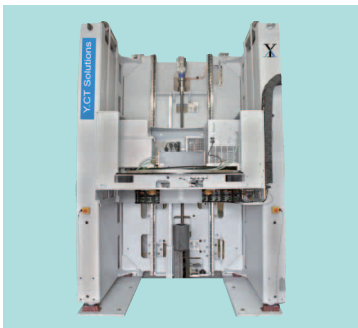


Y.CT Tire rund um Reifen und Felgen

Erreicht die umfassende internationale Typenpalette an Reifen und Felgen. Betrachtungen von kompletten, großvolumigen Reifen möglich. Verfügt über eine spezielle Belastungseinheit für Untersuchungen von Reifen unter Last.

Geeignet für die Darstellung von verschiedenen Gummimischungen im Reifen und dem Sitz vom Reifen auf der Felge. Anwendung in der Forschung und Entwicklung sowie Qualitätskontrolle von neuen Reifentypen. Einfache Handhabung der Reifen durch Palettiersystem.

Messkreis bis zu 2.000 mm Reifendurchmesser
450 kV- oder 2,5 – 6 MeV-Linearbeschleuniger



Kundenspezifische Lösungen

Systemkomponenten sind frei konfigurierbar. Anpassung des CT-Systems an betriebliche Prüf- und Messaufgaben. Technische Daten der Anlage werden auf das Prüfteilspektrum hin optimiert.

Geeignet für alle Röntgenstrahlen absorbierende Werkstoffe.

Röntgenquellen von 225-kV-Mikrofokus bis 9-MeV-Linearbeschleuniger

Verschiedenste Ausführungen an Zeilen- und Flachdetektoren

Spezifizierbarer Manipulator mit Genauigkeiten von bis zu +/- 5,0 µm im Prüfraum

Angepaßter Strahlenschutz am Aufstellort

Integration in den betrieblichen Prüfprozess