

YXLON International GmbH

Unternehmensprofil

Als direkter Nachfolger von Philips und Andrex reichen unsere Wurzeln bis zu C.H.F. Müller, dem Hersteller der ersten Röntgenröhre, und zu W.C. Röntgen, dem Entdecker der Röntgenstrahlen im Jahr 1895 zurück. Durch unser Basiswissen verbunden mit der Freude an Entwicklung und Innovation sind wir zum führenden Anbieter von Röntgenprüfsystemen für industrielle Anwendungen geworden. Mit einem Akademikeranteil von 84 % ist das wissenschaftliche Niveau bei uns außergewöhnlich hoch. Wir sehen uns heute als Systemhaus, das für unsere Partner im Bereich der Materialprüfung immer die richtige Lösung findet und die höchste Qualität ihrer Produkte sicherstellt.

YXLON entwickelt und fertigt Röntgenprüfsysteme für die unterschiedlichsten Anwendungen und Branchen. Zu unseren Kunden gehören die größten Produzenten, die weltweit auf unsere Qualität vertrauen. So kommen unsere Anlagen bei den großen Automobilherstellern wie Daimler, BMW, General Motors, VW und Ford genauso zum Einsatz wie bei Boeing und EADS in der Luft- und Raumfahrt. Weltweit tätige Gießereien wie Honsel, Superior, Alcoa und Thyssen Krupp sowie Reifenhersteller wie Goodyear und Bridgestone gehören genauso zu unseren Kunden wie Universitäten oder Kraftwerke.

Der Name YXLON steht für Sicherheit und Qualität bei allen Arten von Gussteilen, wie z.B. Aluminiumräder, Bolzen oder Querstreben, bei sicherheitsrelevanten Automobilkomponenten wie dem Airbag, bei Reifen, elektrischen und elektronischen Komponenten, Turbinenschaufeln, Schweißnähten und vielem mehr. Unser Produktportfolio umfasst sowohl tragbare Systeme, die insbesondere im Bereich Rohrprüfung im Feld eingesetzt werden, stationäre Röntgensysteme zum Einbau in Röntgenprüfräume wie auch kundenspezifische Lösungen und vollautomatische Anlagen, die in jeden Produktionsprozess integriert werden können.

Mit der universellen Röntgenprüfkabine Y.MU2000-D haben wir bereits 1997 ein Standardsystem auf den internationalen Markt gebracht, das weltweit in Forschung, Entwicklung und Produktion zum Einsatz kommt – bis März 2011 bereits 350 Mal. Im selben Jahr ging die Räderprüfanlage Y.MU231 an den Start, die sich mit bisher 200 Systemen als meistverkauftes Räderprüfsystem durchgesetzt hat. Seit 2004 verstärkt die modulare Reifenprüfanlage Y.MTIS diesen Trend mit bisher 150 verkauften Anlagen und unterstreicht so unser technologisches Erfolgskonzept. Y.HDR-Inspect ist mit bereits 90 verkauften Systemen seit seiner Markteinführung 2009 auf demselben Siegeszug.

Für Applikationen in der Materialprüfung, die noch präzisere Angaben erfordern, als es mit der zweidimensionalen Radioskopie möglich ist, und für Vermessungsaufgaben, die besonders wichtig in Forschung & Entwicklung sind, wird heute vorzugsweise die Computertomographie eingesetzt. Bereits seit 2003 gehören CT-Systeme zu

unserem Produktportfolio, entwickelt und gebaut vornehmlich in unserem Hattinger Werk. Auch unsere Feinfocus Mikrofokus-Systeme werden mit 2D- und 3D-Technologie angeboten. In diesen Bereichen führen wir für unsere Kunden gern auch Auftragsarbeiten als Dienstleister durch, wenn die Investition in eine eigene Anlage noch nicht geplant ist.

Mit unserer Zentrale in Hamburg sowie Standorten und Service-Centern in Tokio, Osaka, Kopenhagen, Akron (Ohio), San José (Californien), Beijing, Shanghai und Hattingen und einem Repräsentantennetz in über 50 Ländern sind wir als YXLON weltweit bei unseren Kunden vor Ort.